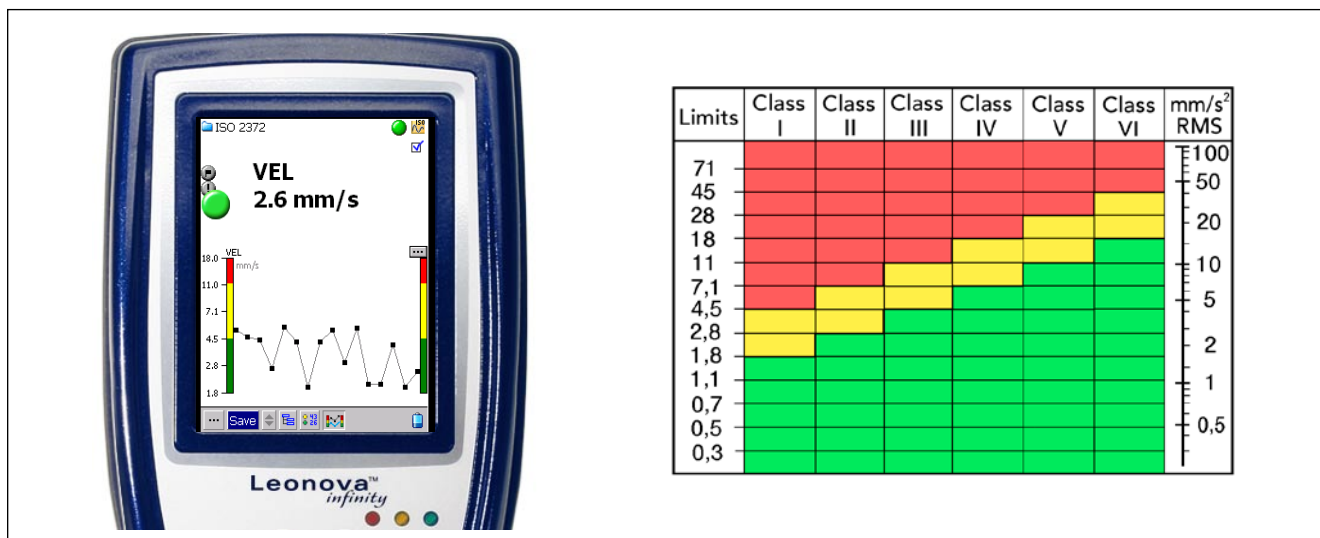


Leonova™ Infinity – Vibración ISO 2372



La medición de la vibración en banda ancha es el método más ampliamente utilizado y más rentable para el diagnóstico de la condición general de la máquina. Hay dos recomendaciones ISO relativas a este tipo de monitoreo de la condición de la máquina, la más utilizada ISO2372 y la más reciente ISO 10816, que está sustituyendo a la norma anterior.

En Leonova, la medición de la vibración de acuerdo ISO 2372 es una función de la plataforma, siempre está incluida para uso ilimitado.

Las características son:

- La condición de la máquina está diagnosticada en base a las mediciones en banda ancha que nos da el valor RMS de la velocidad de la vibración en el rango de frecuencia de 10 a 1000 Hz. Se llama severidad de la vibración.
- Las máquinas están agrupadas en seis clases de máquina.
- Se establece una tabla de valores límite para cada clase de vibración, diferenciando entre vibración aceptable (rango verde), vibración no satisfactoria (rango amarillo), y vibración que causará daño a menos que se reduzca (rango rojo).

- Las mediciones se realizan en tres direcciones (horizontal, vertical, axial). El valor más alto determina la condición de la máquina.
- Los valores límite por defecto para el paso de verde a amarillo, y de amarillo a rojo, se establecen automáticamente cuando se introduce una de las seis clases de máquina junto a los datos del punto de medición.

ISO 10816 se ofrece como opción, ver TD219.

Datos técnicos

Cantidades medidas	Velocidad, valor RMS en mm/s de 10 a 1000 Hz
Tipo de transductor	Transductor de vibración SLD144 o transductores con salida de voltaje del tipo IEPE* (ICP)

* Integral Electronic PiezoElectric

