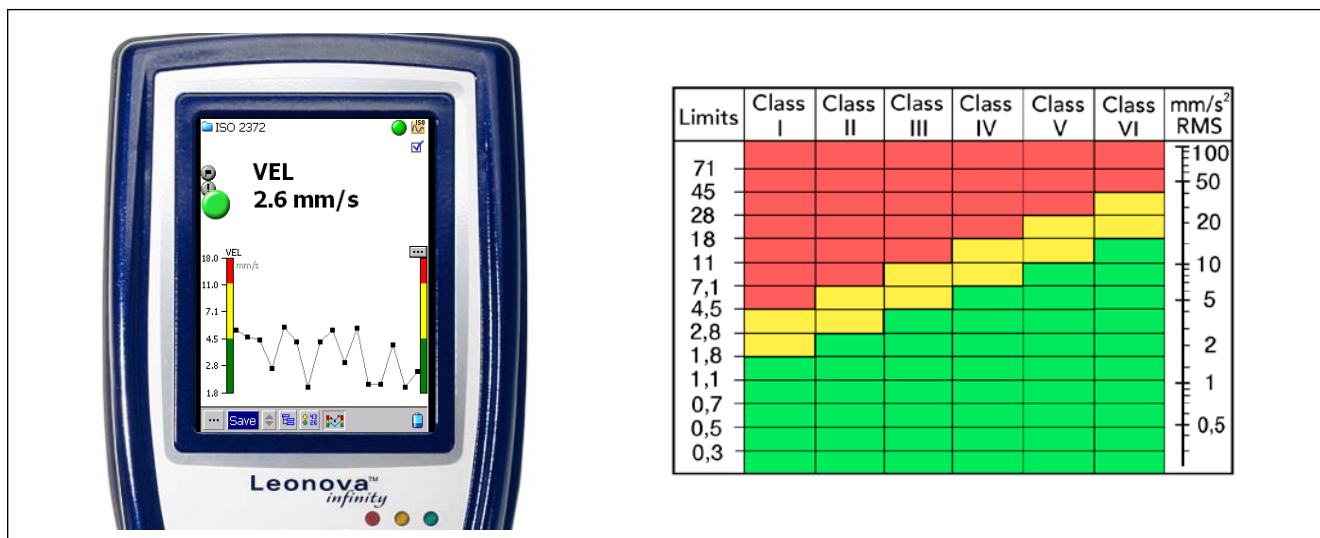


Leonova™ Infinity – Vibrationsmätning enligt ISO 2372



Bredbandsmätning av vibration är den mest använda och kostnadseffektiva metoden för en diagnos på allmän maskinkondition. Det finns två ISO-rekommendationer för vibrationsmätning av maskinkondition, den ofta använda ISO 2372 och den nyare ISO 10816, som är en pågående expansion av äldre standard.

Tillsammans med Leonova ingår funktionen ISO 2372 i plattformen för obegränsad användning.

Karaktäristiskt är:

- Maskinkonditionen beräknas genom bredbandsmätning som ger ett RMS-värde av vibrationshastigheten mätt i området 10 till 1000 Hz.
- Maskinerna är grupperade i sex maskinklasser.
- En tabell med gränsvärden är presenterade för varje maskinklass, som skiljer acceptabel vibration (grönt område), ogynnsamma vibrationer (gult område), och vibrationer som kommer att orsaka skador om de inte reduceras (rött område).

- Mätningarna görs i tre riktningar (horisontalt, vertikalt och axiellt). Det högsta värdet bestämmer maskinkonditionen.
- Förinställda gränsvärden för ändring mellan grön - gul - röd sätts automatiskt när någon av de sex maskinklasserna har valts under mätpunktsdata.

ISO 10816 marknadsförs som tillvalsfunktion, med begränsad eller fri användning (se TD-219).

Tekniska data

- Mätkvantiteter: Hastighet, RMS-värde i mm/s över 10 till 1000 Hz
- Givartyp: Vibrationsgivare SLD144 eller typ IEPE* (ICP®) givare med spänningsutgång

* Integral Electronic Piezo Electric